



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
«10» май 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение станка круглошлифовального модели ОШ-535Ф2

1. Заказчик, адрес: НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. Адрес поставки: г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

3. Требования к техническим характеристикам:

Станок круглошлифовальный модели ОШ-535Ф2.

Допустимость замен/аналогов: аналоги оборудования рассматриваются, характеристики оборудования должны быть сопоставимы и не уступать заявленным.

№ п/п	Наименование параметров	Ед. измер.	Величина параметра
1	Наибольший диаметр	мм	400
2	Наибольшая длина		1500
3	Диаметр наружного шлифования в центрах		8...380
4	Наибольшая длина шлифования в центрах		1480
5	Наибольший диаметр внутреннего шлифования		175
6	Наименьший диаметр внутреннего шлифования		20
7	Наибольшая длина внутреннего шлифования		250
8	Конус Морзе шпинделя передней бабки		5
9	Конус Морзе задней бабки		5
10	Наибольшая длина устанавливаемой детали при внутреннем шлифовании		1000
11	Наибольшая масса устанавливаемой детали в центрах	кг	250
12	Наибольшая масса устанавливаемой детали в патроне		60
13	Наружный диаметр устанавливаемого шлифовального круга для наружного шлифования	мм	500
14	Внутренний диаметр устанавливаемого шлифовального круга для наружного шлифования		203
15	Ширина устанавливаемого шлифовального круга для наружного шлифования		25...80
16	Наружный диаметр шлифовального круга для		16...63

	внутреннего шлифования		
17	Ширина шлифовального круга для внутреннего шлифования		20...50
18	Угол поворота верхнего стола (от и на оператора) левый край	град	+9...-9
18	Угол ручного поворота бабки изделия против часовой стрелки		-30
19	Угол ручного поворота бабки изделия по часовой стрелке		+90
20	Частота вращения шпинделя круга для наружного шлифования	об/мин	1270...1910
21	Частота вращения шпинделя круга для внутреннего шлифования		4000...12000
22	Частота вращения шпинделя детали		25...300
23	Продольное перемещение стола(Z)	мм/мин	0.01...1000
24	Поперечное перемещение шлифовальной бабки (X)	мм/мин	0.01...1000
25	Скорость перемещения стола	м/мин	6
26	Скорость перемещения шлифовальной бабки	м/мин	4
27	Наибольшее поперечное перемещение по упорам	мм	360
28	Наибольшее продольное перемещение по упорам	мм	1650
29	Дискретность перемещения стола (Z)	мм	0,001
30	Дискретность перемещения шлифовальной бабки (X)	мм	0,001
31	Скорость резания	м/с	20...50
32	Мощность привода шлифовального круга	кВт	4...7,5
33	Мощность шпинделя для внутренней обработки	кВт	3,2...17
34	Габаритные размеры станка с приставным оборудованием		
	- длина	мм	5200
	- ширина	мм	3400
	- высота	мм	1900
35	Масса станка	кг	7500

4. Требования к комплектации оборудования:

№ п/п	Наименование продукции	Кол-во в шт./к-т
1.	Станок круглошлифовальный модели ОШ-535Ф2	1
2.	Агрегат СОЖ	1
3.	Гидростанция	1
4.	Шкаф электроавтоматики	1
5.	Пульт управления	1
6.	Фланцы шлифовального круга (один фланец установлен на станке, два находятся в ящике ЗИП)	3
7.	Устройство полуавтоматической балансировки шлифовального круга	1
8.	Приспособление для правки шлифовального круга под углом	1
9.	Приспособление для правки шлифовального круга с алмазом в оправе (установлено на станке)	1

10.	Комплект запасных частей, принадлежностей, быстроизнашиваемых деталей	1
11.	Комплект центров для передней и задней бабки	1
12.	Оправки для внутреннего шлифования	3
13.	Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм и комплект обратных кулачков	1
14.	Патрон 4-х кулачковый Ø250	1
15.	Патрон цанговый с комплектом цанг	1
16.	Люнет открытый Ø8...30 мм	1
17.	Люнет закрытый Ø50...100 мм	1
18.	Люнет закрытый Ø100...200 мм	1
19.	Съемник	1
20.	Комплект установочных башмаков, крепежных элементов (анкерные болты)	1
21.	Комплект фильтров, масел, комплект фильтров станции подачи СОЖ и смазочных материалов для первого обслуживания станка	1
21.	Комплект эксплуатационной документации: (руководство по эксплуатации на станок; руководство по эксплуатации по электрооборудованию; каталог запасных частей; инструкция по управлению)	1+1 электронный

5. Прочие требования:

- Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика.
- Требуется провести монтаж оборудования, пуско-наладочные работы,
- Требуется провести испытания оборудования в два этапа:
 - На территории Поставщика (завода изготовителя): сдача оборудования с применением специальной оснастки и измерительного инструмента завода-изготовителя, изготовленных или применяемых в соответствии с методами измерения, указанных в ГОСТ 11654-90 с предоставлением Покупателю акта геометрических замеров.
 - На территории Заказчика: Сдача на геометрическую точность. Совместно силами специалистов Поставщика и Заказчика выполнение обработки детали (Приложение №1- Втулка переходная) по чертежу Заказчика с выпуском акта.
- Требуется провести инструктаж персонала для работы на новом оборудовании. Включить в инструктаж проводимый на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующего персонала: шлифовщика (1 чел.), слесаря по ремонту и обслуживанию (2 чел.), электромонтера по ремонту и обслуживанию (2 чел.), инженера-технолога (2 чел.).
- Гарантийный срок – 12 месяцев с момента сдачи в эксплуатацию.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог

_____ Д.Ю. Рудик «19» 04 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Зам. генерального
директора

_____ И.О. Конев «__» _____ 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Главный механик

_____ В.Е. Вылегжанин «21» 04 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

ЭОПБ-Э

_____ К.А. Сажков 25.04.2023г.

Начальник ИП

 Л.М. Довыденко «19» 04 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Зам. директора по
Производству

 Е.С. Климович «20» 04 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Начальник ОТОИП ПГТ

 С.А. Лихачёва «19» 04 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Начальник ОЭБ

 С.Н. Булгаков «10» 05 2023г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Шифровизик  В.В. Свешников 21.04.2025г.